



## ПОКРЫТИЕ MZ ZINC 304

### Неорганическое силикатное покрытие с высоким содержанием цинка.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для применения на поверхности стальных конструкциях, мостовых конструкциях, внешних поверхностях резервуаров, погрузочно-разгрузочного оборудования, трубопроводов и т. д. Продукт подходит для применения в условиях морского, континентального климата и в условиях промышленной среды. В качестве базового слоя для широкого ряда органических систем покрытий для надводных поверхностей.

#### ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентный неорганический цинкэтилсиликатный грунт на основе растворителя цинковый грунт, содержащий 85 % масс. цинка в сухой пленке. Подходит для защиты стальных поверхностей от воздействия агрессивных сред. Обеспечивает превосходную катодную защиту и образует прочную износостойкую пленку. Покрытие достигает водостойкости в течение 30 минут после нанесения и после этого защищает поверхность от воздействий дождя, конденсата или росы.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Тип:** Двухкомпонентный, самополимеризующийся

**Состав:** этил-силикат/цинк

#### ПАРАМЕТРЫ СТОЙКОСТИ

Химическая стойкость

	Воздействие	Брызги/Утечка	Испарения/ атмосферостойкость
<b>Содержание сухого вещества:</b> 60 ±3%	Кислоты	Хорошая	Хорошая
<b>Соотношение компонентов в смеси:</b> Часть А 20,1л; Часть Б 3,9л.	Щелочи	Хорошая	Хорошая
<b>Срок годности после смешивания компонентов:</b> 4-6 часов	Растворители	Отличная	Отличная
<b>Нанесение:</b> Кисть, валик, пневмораспыление или безвоздушное распыление.	Соль	Отличная	Отличная
<b>Рекомендуемая толщина сухой пленки:</b> 65-75 микрон на один слой.	Вода	Отличная	Отличная
<b>Соответствующая толщина влажного слоя:</b> 108-125 микрон на один слой.	<b>Термостойкость:</b>		
<b>Теоретический расход:</b> 8-9.2 м <sup>2</sup> /литр	<b>Постоянная:</b> до 400 <sup>0</sup> С		
<b>Время высыхания при t 30<sup>0</sup>С и влажности 65%:</b> НА ОТЛИП: 30 минут НА ОЩУПЬ: 3-4 часа ПОЛНОЕ: 12 часов	<b>Импульсная:</b> 426 <sup>0</sup> С		
<b>Время полимеризации:</b> 6-7 дней	<b>Атмосферостойкость:</b> отличная		
<b>Нанесение следующего слоя:</b> МИН: через 12 часов, МАКС: неограниченно	<b>Пластичность:</b> удовлетворительная		
<b>Точка возгорания:</b> выше 22 <sup>0</sup> С	<b>Абразивостойкость:</b> отличная – увеличивается со временем		
<b>Цвет:</b> серый			
<b>Лакокрасочная пленка:</b> матовый			
<b>Упаковка:</b> 24 литра (смесь)			

**Растворитель/смывка:** растворитель 870

**Срок хранения:** до 6 месяцев в закрытых емкостях, при хранении в сухом и закрытом помещении при нормальных температурных условиях.

**Протокол №: 273**

**Дата публикации: Ноябрь 2015**

**BERGER**  **Protecton** PROTECTIVE COATINGS

## ЦИНК СИЛИКАТНОЕ ПОКРЫТИЕ 304 MZ ZINC

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалите смазку, масло и другие загрязнения и выполните пескоструйную обработку до степени SA 2.5 согласно (ISO 8501-1:2007). Рекомендуется шероховатость поверхности не более 35-40 мкм.

Перед нанесением цинк анодного покрытия 304 MZ ZINC, поверхность должна быть чистой и сухой.

### НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешайте компонент А до однородной консистенции. Смешайте компоненты в рекомендуемой пропорции при постоянном перемешивании (для достижения лучшего результата, используйте механическую мешалку). Продолжайте выполнять перемешивание до достижения однородной консистенции. Процедите смесь через сито №80. Перед нанесением выдержите смесь в течение 15-20 минут. Снова перемешайте смесь перед использованием и во время нанесения периодически выполняйте перемешивание.

**Обычное распыление:** добавьте до 10 % растворителя 870. Используйте любое стандартное распылительное оборудование с рабочим давлением 3.5 – 4.4 кг/см<sup>2</sup>.

**Безвоздушное распыление:** Рекомендуется наносить без добавления растворителя. Однако, в зависимости от условий, добавьте до 10% растворителя 870. Используйте любое стандартное распылительное оборудование со степенью сжатия на выходе насоса 30:1. размер насадки 0,38-0,48 мм. Давление на насадке 110-160 кг/см<sup>2</sup>.

### ТИПОВОЙ ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЙ ПОКРЫТИЯ

Поверхность	1-й слой	2-й слой	3-й слой	4-й слой
Сталь	ЦИНК СИЛИК. ПОКРЫТИЕ 304 MZ ZINC	Epilux 4 HB MIO	Epilux 4 CR Enl или Epilux 155 HB или Epilux 89 HB	Epilux 4 CR Enl или Epilux 155 HB или Epilux 89 HB
Сталь	ЦИНК СИЛИК. ПОКРЫТИЕ 304 MZ ZINC	Epilux 610 Primer	Epilux 5 CTE или Epilux 555 CTE HB	Epilux 5 CTE или Epilux 555 CTE HB
Сталь	ЦИНК СИЛИК. ПОКРЫТИЕ 304 MZ ZINC	Эпоксидная смола Berger PU HB или Bergerthane Enl	Эпоксидная смола Berger PU HB или Bergerthane Enl	

### ЗАЩИТНОЕ ЦИНК СИЛИКАТНОЕ ПОКРЫТИЕ 304 MZ ZINC

Перед нанесением покрытия поверхность должна быть полностью очищена от остатков растворителя. Обычно это занимает 10-12 часов, но в условиях, когда влажность ниже 80%, время может увеличиться. Во избежание появления пузырей и непрокрасов, при первичном нанесении следует применять аэрозольное нанесение.

#### Примечание

1. После смешивания компонентов, используйте состав в течение предусмотренного срока годности.
2. Выполняйте работы по нанесению покрытия только при температуре основания на 3° С выше точки росы
3. Полимеризация продукта происходит во влажных условиях и нанесение состава можно производить высоком уровне влажности, но при условии, что на поверхности нет конденсата и качество поверхности соответствует SA 2.5 согласно (ISO 8501-1:2007).
4. Во избежание порчи оборудования и инструментов, кисти и распылители должны быть очищены растворителем 870.
5. При более низком уровне относительной влажности время высыхания и отверждения состава может увеличиться.
6. Поврежденные участки можно подкрасить Epilux 4 Zinc Rich Primer, Epilux 610 Primer.

**Безопасность и охрана здоровья:** Для получения дополнительной информации, обратитесь к паспорту безопасности.